



AC 161

Załącznik do certyfikatu nr TSP-3834-276.00

Wydanie 1 z dnia 25.01.2017

Strona 1 z 1



Polska

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

- Zakres stosowania i wyroby:** Wytwarzanie specjalistycznych konstrukcji stalowych dla budownictwa i przemysłu energetycznego.
- Norma wyrobu / specyfikacja:** ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
- Materiały podstawowe:** 1.1, 1.2, 8.1
- Wymiary elementów:**  
Grubość materiału:  
1.1, 1.2: BW od 3,0 do 50,0 mm, FW  $\geq$  4,0 mm  
8.1: BW od 1,4 do 16,0 mm  
Średnice rur:  
1.1, 1.2:  $\geq$  500,0 mm  
8.1:  $\geq$  25,0 mm
- Metody spawania:**  
135 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym  
141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
- Nadzór spawalniczy:** mgr inż. Przemysław Tomaszewski (IWE)
- Zastępca nadzoru spawalniczego: mgr inż. Piotr Malchrzycki (IWE)
- Personel badań nieniszczących:**  
Osoba odpowiedzialna  
za badania nieniszczące: inż. Marcin Antkowiak (VT2, PT2)
- Zastępca osoby odpowiedzialnej  
za badania nieniszczące: ---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.12.2014.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :

[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa 25.01.2017



  
Piotr Kukuła  
Dyrektor Centrum Certyfikacji