



AC 161



Polska

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Herstellung von Fachstahlkonstruktionen für Bau- und Kraftwerksindustrie.
Produktnorm / Spezifikation:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 8.1
Abmessungen der Bauteile:	Werkstoffdicke: 1.1, 1.2: BW von 3,0 bis 50,0 mm, FW \geq 4,0 mm 8.1: BW von 1,4 bis 16,0 mm Rohrdurchmesser: 1.1, 1.2: \geq 500,0 mm 8.1: \geq 25,0 mm
Schweißverfahren:	135 - Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
Schweißaufsicht:	Dipl. – Ing. Przemysław Tomaszewski (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	Dipl. – Ing. Piotr Malchrzycki (IWE)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	Ing. Marcin Antkowiak (VT2, PT2)
Vertretung:	---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 2014.01.12 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, den 25.01.2017




Piotr Kukuła
Leiter des Zertifizierungszentrums