

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse
nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Herstellung von Fachstahlkonstruktionen für Bau- und Kraftwerksindustrie.
Produktnorm / Spezifikation:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 8.1, 10.1, 10.2
Abmessungen der Bauteile:	Werkstoffdicke: BW: von 1,4 bis 50,0 mm FW: von 3,0 mm Rohrdurchmesser von 25,0 mm
Schweißverfahren:	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
Schweißaufsicht:	Piotr Malchrzycki (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
Personal für zerstörungsfreie:	
Prüfungen:	Marcin Antkowiak (VT2, PT2)
Vertretung:	---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 21.02.2020



Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums